



PRUEBA A

Ejercicio 1/4: Realizar el programa de CNC del plano facilitado según las instrucciones dadas:

➤ Instrucciones:

El programa se ha de realizar con código ISO de forma limpia y clara, al lado de las líneas de programación hay que realizar un breve comentario para poder interpretar y entender lo programado realizando la explicación en el aula.

1º - Realizar el grabado exterior con la localización de los puntos inicio en P1 al P6 y usando la programación más adecuada, ha de quedar realizado Figura A.

2º - Terminado el grabado exterior, tenemos que realizar los puntos inicio en P7 al P10, usando la programación adecuada ha de quedar realizada las tres figuras B.

3º - Realizar el grabado de la circunferencia punto de inicio P11 con coordenadas absolutas y cotas de centro radio I, J, (el sentido de giro es indiferente) de la Figura C.

4º - Realizar el grabado del punto de inicio P12 al P16, usando la programación más adecuada quedando realizada la figura D

Grabado de pieza. Profundidad del grabado = 0,3 mm

El material es: Acero inoxidable AISI 310

La herramienta es la siguiente:

Diseñación de la Firma: MM EPG Cabeza Grabadora MULTI-MASTER de Un Solo Labio

Dimensiones del ISO: MM EPG080/30-1T05

Non ISO ISO +33%

DC	RE	CF	PRFA	LF	THSZMS
8.00	0.20	-	30.00	10.00	T05

Hd de Herramienta: Calidad y Vs: Alternativa: Ficheros de Ficheros: Archivo a Favoritos: Fichero de Propiedades P21: Archivo al Montaje: Disponibilidad: US EU IE Asia

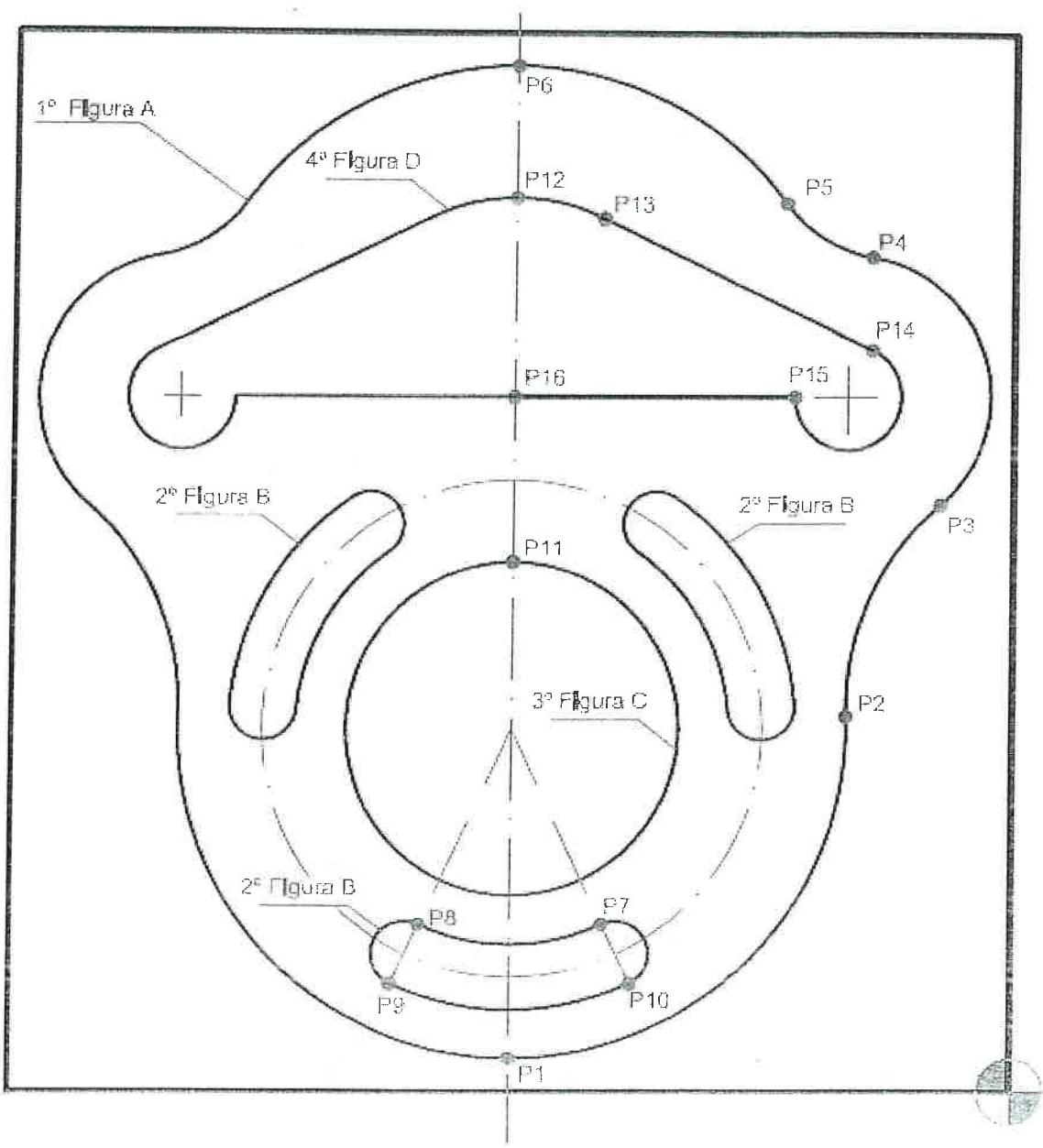
5668958 II IC908

Calidad : IC908

Calidad de sustrato duro de grano fino con excelente resistencia al astillamiento y recubrimiento PVD TiAlN. Excelente resistencia al desgaste y a la oxidación. Recomendada para una gran variedad de materiales, aplicaciones y condiciones de corte

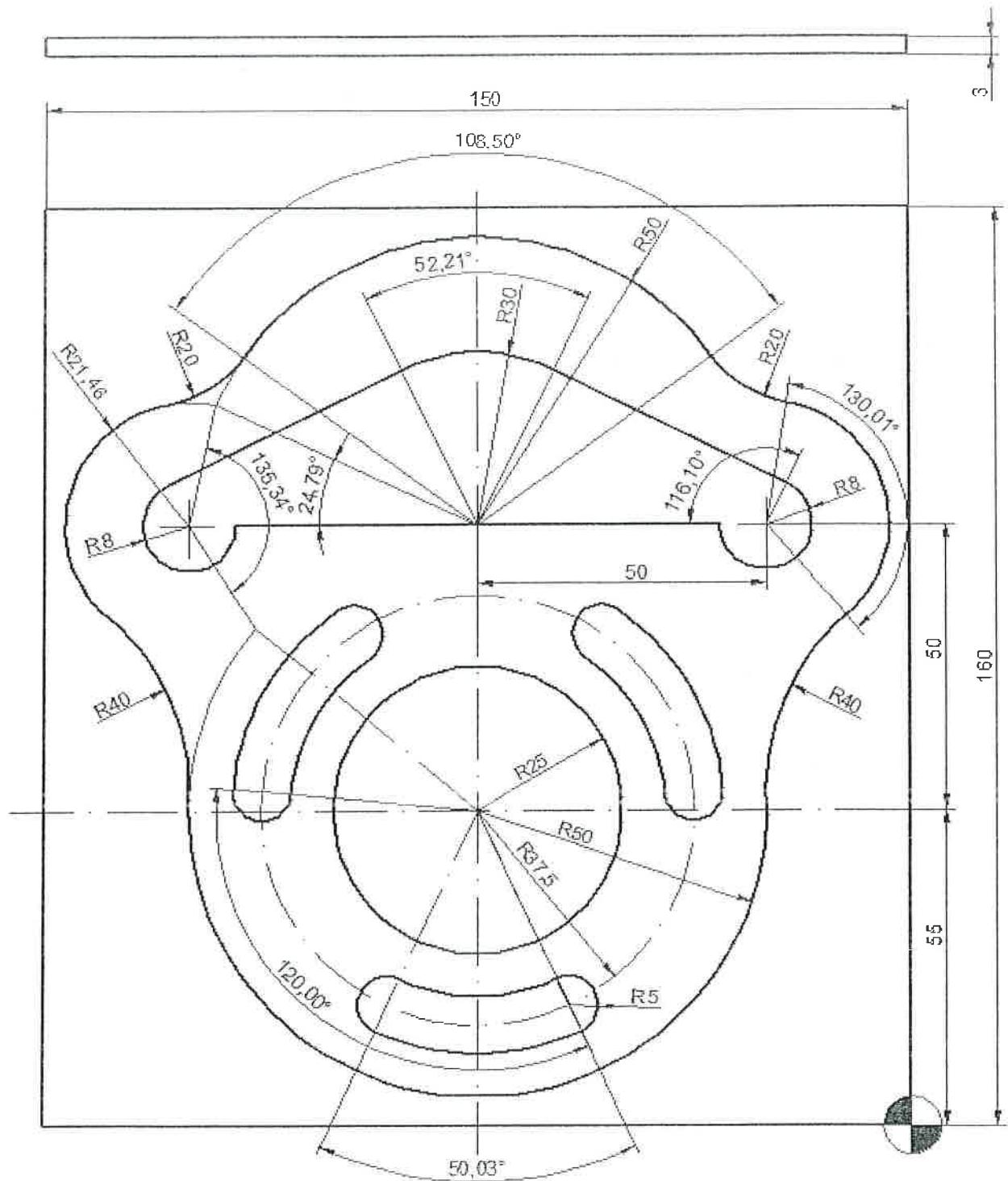
#ISO Range - P/M/K	(P15-P30)(M20-M30)(K20-K30)
#ISO Range - N/S/H	(H20-H30)(S10-S25)
Calidad ó Tipo de Recubrimiento	PVD
Capas de Recubrimiento	TiAlN

P 1	Acero no aleado y acero fundido, acero de fácil mecanización <0.25% C	Recocida	125 HB	260-280 m/min
P 2	Acero no aleado y acero fundido, acero de fácil mecanización >=0.25% C	Recocida	190 HB	200-230 m/min
P 3	Acero no aleado y acero fundido, acero de fácil mecanización <0.55% C	Bonificado	250 HB	160-220 m/min
P 4	Acero no aleado y acero fundido, acero de fácil mecanización >=0.55% C	Recocida	220 HB	160-220 m/min
P 5	Acero no aleado y acero fundido, acero de fácil mecanización >=0.55% C	Bonificado	300 HB	140-180 m/min
P 6	Acero de baja aleación y acero fundido (menos de un 5% de aleación)	Recocida	200 HB	160-220 m/min
P 7	Acero de baja aleación y acero fundido (menos de un 5% de aleación)	Bonificado	275 HB	120-180 m/min
P 8	Acero de baja aleación y acero fundido (menos de un 5% de aleación)	Bonificado	300 HB	130-180 m/min
P 9	Acero de baja aleación y acero fundido (menos de un 5% de aleación)	Bonificado	350 HB	140-180 m/min
P 10	Acero altamente aleado, acero fundido y acero de herramientas	Recocida	200 HB	130-180 m/min
P 11	Acero altamente aleado, acero fundido y acero de herramientas	Bonificado	325 HB	70-120 m/min
P 12	Acero Inoxidable y acero fundido	Ferrítico/Martensítico	200 HB	80-160 m/min
P 13	Acero Inoxidable y acero fundido	Martensítico	240 HB	60-150 m/min
M 14	Acero Inoxidable y acero fundido	Austenítico	180 HB	60-120 m/min



Plano de la pieza a programar:

Profundidad del grabado = 0,3 mm



Programa CNC

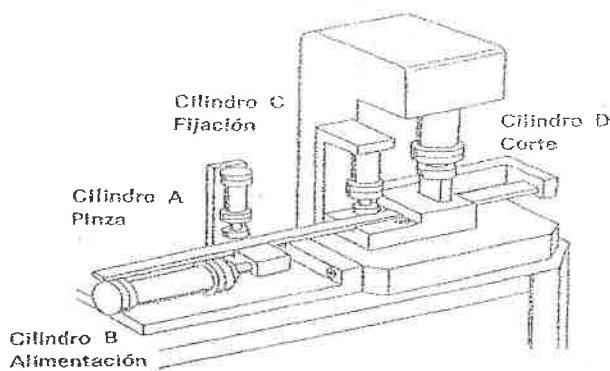
Programación

Comentarios y Explicación



PRUEBA A

Ejercicio de neumática 2/4.



Descripción: tras accionar el pulsador de marcha, la máquina realiza la siguiente secuencia de trabajo: el cilindro A baja realizando una presión de 5,8 bar; una vez alcanzada la presión, el cilindro B desplaza el material a la zona de corte; alcanzada la posición de alimentación, el cilindro C sale sujetando el material a una presión de 71 Psi.; con el material en posición, el cilindro A se retira soltando la pieza y el cilindro D avanza realizando el corte de material (moviéndose simultáneamente los dos cilindros A y D); llegando el cilindro A a su posición inicial, el cilindro B se retira a su posición de inicio; una vez cortado el material, el cilindro D se recogerá y 1 segundo después el cilindro C, dejando paso a un nuevo ciclo de trabajo de la máquina.

La máquina podrá trabajar de forma ciclo único o de forma automática.

ACTUADORES:

Cilindro A y C de doble efecto con detección magnética.

Cilindro B de vástagos paralelos con detección magnética con amortiguación regulable a la entrada y salida.

Cilindro D de doble efecto con detección magnética y amortiguación regulable a la entrada y salida.

Condiciones del ejercicio:

- Todos los actuadores podrán ser regulados en velocidad tanto la entrada como la salida y la fuerza del cilindro D ha de poder ser regulada.
- Datos del cilindro D: el diámetro del vástagos es de 50mm, el diámetro del émbolo 83mm y su carrera tiene una longitud de 350mm. Calcular la fuerza de corte que realiza el cilindro D con una presión de trabajo de 8,5 bares, no teniendo en cuenta las fuerzas de rozamiento.
- Realizar el diagrama estado-fase.
- Realizar esquema neumático de modo cascada con presión indirecta.
- Realizar referenciado del esquema según norma ISO 1219-1:1991 y 1219-2:1995,



PRUEBA A

Ejercicio 3/4 :

- Con la pieza física entregada localizar e identificar el repuesto rellenando la siguiente datos según proceda:

Designación:

Referencia:

Serie diámetro exterior tubo:

Otros datos aclaratorios:

Presión	d 6	dx	lg	l 5	SW1	SW3

- Justifica didácticamente el conjunto entregado.
- Realiza una hoja de proceso de la pieza roscada macho - macho, para poder ser realizada en un aula taller de mecanizado, así como todos los cálculos justificativos necesarios para la fabricación de la misma, partiendo de un material bruto hexagonal.

Anexos aportados

La nueva designación del producto



Este catálogo se rige por una nueva designación del producto alfanumérica basada en gran medida en la ISO 8434. La nueva designación se explica por sí misma y permite identificar los productos con facilidad. Además es comprensible a nivel internacional gracias a su estructura de habla inglesa.

Ejemplo: 24-SDSC-L18-M22E-ES4

Por otra parte, con la nueva designación del producto es posible generar automáticamente soluciones especiales específicas de los clientes a partir de variaciones del programa de productos VOSS.

Sistema	System
Programa DIN 24°	24° DIN program
El atributo "Sistema" describe la línea de productos.	
Función/componente	Function/Component
Racores de rosca exterior	Stud coupling
'Función/componente' describe el tipo de producto.	
Forma	Form
Recto	Straight
Información sobre la forma del componente.	
Complementos	Completion
Unión completa (con sistema de unión para tubos)	Complete connection (with tube connecting system)
Con este atributo se indican los complementos posibles para el tipo de producto (p. ej. tuerca hexagonal, tuerca racor y anillo cortante, Junta térmica ...). Los racores completos se suministran de serie con el anillo cortante VOSS Ring®. Las diferencias en los sistemas de unión aparecen indicadas mediante el atributo 'Sufijo'.	
Serie/rosca	Series/Thread
Serie ligera	Light series
Especificación de la serie.	



Encontrará ejemplos de pedidos, aclaraciones más detalladas y posibles variantes en los capítulos respectivos o en las páginas siguientes de cada grupo de productos.

18	-	M	22	E	-	ES4							
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Sealing type/Threaded bore</th> <th>Tipo de obturación/ taladro rosado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ES-4 cutting ring</td> <td>Anillo cortante ES-4</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Variaciones del estándar (como p. ej. materiales de obturación, complementos, con sistemas de anillo cortante diferentes, uniones abocardadas, medidas especiales ...)</td></tr> </tbody> </table>				Sealing type/Threaded bore	Tipo de obturación/ taladro rosado	ES-4 cutting ring	Anillo cortante ES-4	Variaciones del estándar (como p. ej. materiales de obturación, complementos, con sistemas de anillo cortante diferentes, uniones abocardadas, medidas especiales ...)	
Sealing type/Threaded bore	Tipo de obturación/ taladro rosado												
ES-4 cutting ring	Anillo cortante ES-4												
Variaciones del estándar (como p. ej. materiales de obturación, complementos, con sistemas de anillo cortante diferentes, uniones abocardadas, medidas especiales ...)													
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Sealing type/Threaded bore</th> <th>Tipo de obturación/ taladro rosado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Elastomeric sealing</td> <td>Anillo obturador de elastómeros</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Tipo de sellado en la rosca.</td></tr> </tbody> </table>				Sealing type/Threaded bore	Tipo de obturación/ taladro rosado	Elastomeric sealing	Anillo obturador de elastómeros	Tipo de sellado en la rosca.	
Sealing type/Threaded bore	Tipo de obturación/ taladro rosado												
Elastomeric sealing	Anillo obturador de elastómeros												
Tipo de sellado en la rosca.													
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Diameter</th> <th>Anchura nominal</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>22 mm</td> <td>22 mm</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Anchura nominal de la rosca (en roscas métricas y en pulgadas sin indicación de la altura de paso).</td></tr> </tbody> </table>				Diameter	Anchura nominal	22 mm	22 mm	Anchura nominal de la rosca (en roscas métricas y en pulgadas sin indicación de la altura de paso).	
Diameter	Anchura nominal												
22 mm	22 mm												
Anchura nominal de la rosca (en roscas métricas y en pulgadas sin indicación de la altura de paso).													
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Thread</th> <th>Rosca</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Metric</td> <td>Métrica</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Información sobre el tipo de rosca.</td></tr> </tbody> </table>				Thread	Rosca	Metric	Métrica	Información sobre el tipo de rosca.	
Thread	Rosca												
Metric	Métrica												
Información sobre el tipo de rosca.													
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tube OD/Diameter</th> <th>Diam. ext. tubo/anchura nominal</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OD in L series</td> <td>Diámr. ext. en la serie L</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Dato del diámetro exterior del tubo.</td></tr> </tbody> </table>				Tube OD/Diameter	Diam. ext. tubo/anchura nominal	OD in L series	Diámr. ext. en la serie L	Dato del diámetro exterior del tubo.	
Tube OD/Diameter	Diam. ext. tubo/anchura nominal												
OD in L series	Diámr. ext. en la serie L												
Dato del diámetro exterior del tubo.													

System	Description
24	24° DIN program
GP	General program (components and accessories, applicable in different connecting systems)

Function	Description
Component 37°	Componente 37°
24/37A	24/37° adapter
24/37N	24/37° nuts
24/37R	24/37° rings
24/37S	24/37° sets
Cutting rings	Anillos cortantes
1S	1S Cutting rings
VRM	VOSSRing® Cutting rings
ES4	ES-4 Cutting rings
ES4MS	ES-4 Moulded seals
ES4OR	ES-4 O-rings
BV-10	BV-10
BV10C	BV-10 Cones
BV10N	BV-10 Union nuts
BV10R	BV-10 Clamping rings
BV10S	BV-10 Sets
Plugs	Tapones de cierre
PLB	Plugs, metal-to-metal sealing
PLO	Plugs with O-rings
Sealings	Juntas
OR	O-rings
PEFLEX	PEFLEX sealing rings
SR	Sealing rings
Sleeves	Casquillos
RS	Reinforcing sleeves
Screws	Tapones
PLEH	Plug screws with external hex
PUH	Plug screws with internal hex
TBS	Tube blanking screws
VOSSForm®SOR	VOSSForm®SOR
SQRMS	SOR Moulded seals
SQRN	SOR function nut without moulded seal
Banjo couplings	Racores orientables
BE	Banjo couplings, eccentric design
BC	Banjo couplings, compact design
BS	Banjo couplings, standard design

	Diagnostic couplings	Técnicas de medición
PG	Pressure gauges	Racores de manómetro
	Swivel couplings	Racores de manómetro
SW	Swivel couplings with cutting ring and nut	Racores ajustables con anillo cortante y tuerca premontados
SWO	Swivel with O-ring	Racores ajustables con cono de obturación y junta tórica
SWOPG	Swivel with O-ring with pressure gauges	Racores de manómetro ajustables con cono de obturación y junta tórica
SWOSD	Swivel studs with O-ring	Racores de rosca exterior ajustables con cono de obturación y junta tórica
SWPG	Swivel pressure gauges	Racores de manómetro ajustables
SWSD	Swivel stud with cutting ring and nut	Racores de rosca exterior ajustables con anillo cortante y tuerca premontados
SW20	2-sided swivels with O-ring	Racores ajustables con cono de obturación y junta tórica en ambos lados
	Weld-on/Weld-in couplings	Racores soldados
WDBH	Weld-in bulkhead couplings	Racor pasamuros soldado
WONP	Welded nipples	Boquilla soldada
WD	Weld-on couplings	Adaptadores soldados
	Others	Otros
BH	Bulkhead couplings	Racores pasamuros
LN	Locknuts	Contratuerca
N	Union nuts	Tuerca racor
RC	Rotary couplings	Racores giratorios
SD	Stud couplings	Racores de rosca exterior
SDA	Stud couplings adjustable	Racores de rosca exterior con ajuste de la dirección

	Form	Form
E	Elbow	Angulo 90°
E45	45° elbow	Angulo 45°
K	Cross	Adaptador en cruz
L	L	Adaptador en L
S	Straight	Recto
T	Tee	Adaptador en T

	Completion	Complejidad
C	Complete connection (with tube connecting system)	Unión completa con sistema de unión para tubos
LN	Locknut	Contratuerca
LNC	Complete connection with locknuts	Unión completa con contratuerca
MS	Molded sealing SQR	Junta conformada SQR
O	O-ring enclosed	Junta tórica adjunta
X	Tube socket, not pre-assembled / only body	Eje no premontado, solo cuerpo básico
XC	Complete connection at tube side, tube socket not pre-assembled	Unión completa en lado del tubo, eje no premontado

Series/Thread		
	Series	Serie
L.L.	Extra light series	Serie extra ligera
L	Light series	Serie ligera
S	Heavy series	Serie extra pesada
L/S	Light and heavy series are identical	Serie ligera y pesada - centros
	Thread	Rosca
M	Metric	Métrica
G	Whitworth parallel	Whitworth cilíndrica
R	Whitworth tapered	Whitworth conica
U	UNF	UNF
N	NPT	NPT
IM	Internal thread, metric	Rosca interior métrica
IG	Internal thread, Whitworth parallel	Rosca interior en pulgadas

	Tube OD/Diameter	Diam. ext. tubo/ancho/a nominal
6	6 mm	6 mm
8	8 mm	8 mm
10	10 mm	10 mm
12	12 mm	12 mm
14	14 mm	14 mm
15	15 mm	15 mm
16	16 mm	16 mm
18	18 mm	18 mm
20	20 mm	20 mm
22	22 mm	22 mm
25	25 mm	25 mm
28	28 mm	28 mm
30	30 mm	30 mm
35	35 mm	35 mm
38	38 mm	38 mm
42	42 mm	42 mm

	Sealing type/Threaded bore	Tipo de obturación/taladro roscado
A	Metal-to-metal flat face sealing	Tipo de obturación/taladro roscado
B	Metal-to-metal sealing shoulder	Arista de obturación metálica
E	Elastomeric sealing	Anillo obturador de elastómeros
F	O-ring sealing	Obturación por junta tórica
T	Tapered	Cónica

Suffix overview		Síntesis de sufijos
Prefix 4	Sealing material	Material de la junta
Prefix 5	Completion	Complementos
Prefix 6	Differing dimension	Diferente medida
Prefix 7	Material/Strength	Material/resistencia
Prefix 8	Coating	Recubrimiento
Prefix 11	Customized product	Artículo específico del cliente

Los sufijos no citados son irrelevantes para este capítulo.

Nota: cuando un artículo tenga varios sufijos relevantes, estos aparecerán en la designación comercial ordenados según la numeración.

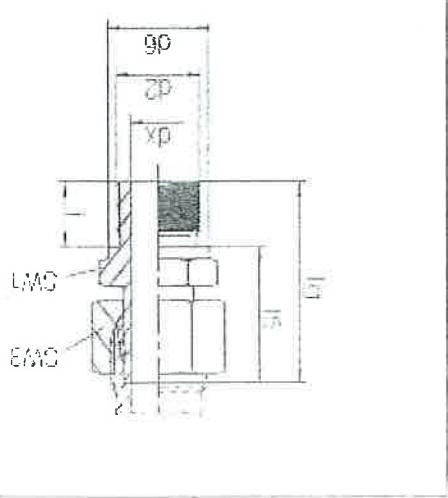
Prefix 4	Sealing material	Material de obturación
EPDM80	EPDM 70-80	EPDM 70-80
EPDM85	EPDM 85	EPDM 85
FKM70	FKM 70	FKM 70
FKM80	FKM 80	FKM 80
FKM90	FKM 90	FKM 90
NBR80	NBR 70-80	NBR 70-80
NBR85	NBR 85	NBR 85
NBR90	NBR 90	NBR 90

Prefix 5	Completion	Complementos
1S	1S Cutting ring	Anillo cortante 1S
ES4	ES-4 Cutting ring	Anillo cortante ES-4
BV10	BV-10 Set	Juego BV-10
24/37	24/37° Set	Juego 24/37°

Prefix 6	Differing dimension	Diferente medida
H2,5	Height	Altura
H2,5	Height 2,5 mm	Altura 2,5 mm
...
	Length	Longitud
LG17	Length 17 mm	Longitud 17 mm
...
	Wrench size	Entrecaras
WS19	Wrench size 19 mm	Entrecaras 19 mm
...
	Others	Otros
P	Profile material	Material del perfil

Prefix 7	Material/Strength	Material/resistencia
ST	Steel	Acero
SST	Stainless Steel	Acero inoxidable
BS	Brass	Latón

Sección	d2	Prisión	dg	b	g	15	SW1	SW3	1	Nm	kg/100	Resistencia	Degradación	señal tubo
L 6 M10x1 PN316	16 3,5	32,5	24,5	14	14	8	20	2,4		0164030007	24-SWS05-18-M10B			
L 6 M10x1.5 PN316	17 5	38,5	26,6	17	17	12	30	4,0		0184080007	24-SWS05-18-M10S			
L 10 M14x1.5 PN316	19 7	39,5	27,6	19	19	12	50	4,9		0164130007	24-SWS05-14-M10			
L 12 M16x1.5 PN316	21 9	42,5	30,6	22	22	19	70	6,8		0164160007	24-SWS05-14-M16			
L 12 M18x1.5 PN316	23 9	46	33	27	27	16	140	10,8		0185712007	24-SWS05-14-M22B			
L 12 M22x1.5 PN316	27 9	46	33	27	27	16	140	10,8		0185712007	24-SWS05-14-M22B			
L 16 M18x1.5 PN316	23 11	43,5	34,5	24	27	12	90	9,8		0164230007	24-SWS05-14-M18B			
L 18 M22x1.5 PN316	27 11	43,5	34,5	24	27	12	90	9,8		0164230007	24-SWS05-14-M18B			
L 22 M26x1.5 PN180	31 17	49,5	34,5	27	32	18	160	19,6		0164330007	24-SWS05-12-M26B			
L 22 M33x2 PN180	33 22,5	53	35	27	32	18	300	36,9		0164330007	24-SWS05-12-M26B			
L 26 M42x2 PN180	40 28,5	62,5	42,5	50	50	28	500	45,7		0164330007	24-SWS05-13,5-M26B			
L 26 M42x2 PN160	40 28,5	62,5	42,5	50	50	22	500	45,7		0164330007	24-SWS05-13,5-M26B			
L 26 M42x2 PN160	40 28,5	62,5	42,5	50	50	22	500	45,7		0164330007	24-SWS05-13,5-M26B			
S 6 M12x1,5 PB630	17 3,5	39	27	17	17	12	45	6,4		0164630007	24-SWS05-9,5-M12B	9		
S 6 M12x1,5 PB630	17 3,5	39	27	17	17	12	45	6,4		0164630007	24-SWS05-9,5-M12B	9		
S 10 M18x1,5 PB630	19 4,5	41,5	29,5	19	19	12	60	6,0		0164630007	24-SWS05-9,5-M16B			
S 12 M18x1,5 PB630	21 6	44	32	22	22	18	80	8,3		0164630007	24-SWS05-9,5-M16B			
S 14 M20x1,5 PB630	23 7	46	34	24	24	16	120	11,0		0164630007	24-SWS05-9,5-M16B			
S 16 M22x1,5 PB630	25 9	50,5	39,5	27	27	16	180	14,7		0164720007	24-SWS05-9,5-M22B			
S 18 M22x1,5 PB630	27 11	51	37	27	30	16	170	17,0		0164720007	24-SWS05-9,5-M22B			
S 20 M27x2 PB630	32 15	59	43	35	35	18	280	25,5		0164830007	24-SWS05-9,5-M27B			
S 22 M33x2 PB630	39 18	66	48	41	48	18	450	48,6		0164830007	24-SWS05-9,5-M33B			
S 26 M33x2 PB630	39 18	66	48	41	48	18	450	48,6		0164830007	24-SWS05-9,5-M33B			
S 30 M42x2 PB630	49 23	71	51	50	50	20	540	65,9		0164830007	24-SWS05-9,5-M42B			
S 36 M48x2 PB630	55 29	82	60	56	56	22	700	95,2		0164920007	24-SWS05-9,5-M48B			



Adaptador recto orientable

Empalme de tubo premontado

Conexión de tubo 24" según ISO 8132-1

Tipo de junta: corte permilado

Fasea exterior: DIN 862-1/AES 3007-4-Fundido

Fasea interior: fresa metálica, fundición

(orden de 25 de enero de 2021)

Adaptador recto orientable

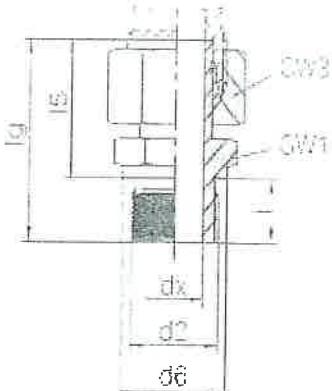
Rosca macro: rosca BSPP, cilíndrica

Rosca exterior: ISO 4179-1 Forma B

Tipo de junta: canto perfilado

Conexión de tubo: 24° según ISO 8434-1

Empalme de tubo premontado



Serie diámt. ext. tubo	d2	Presión	d6	dx	g	15	SW1	SW3	I	Nº -10 %	%/100 aprox.	Referencia	Designación
L 6 G 1/8 A	PN 315	14	3,5	32,5	24,5	14	14	8	20	2,4	0166032007	24-SWS05-L6-G1/8B	1
L 8 G 1/4 A	PN 315	16	4,5	41,5	29,5	19	17	12	50	4,8	0166082007	24-SWS05-L8-G1/4B	1
L 10 G 1/4 A	PN 315	18	6	39,5	27,5	19	19	12	50	5,1	0166132007	24-SWS05-L10-G1/4B	1
L 12 G 1/4 A	PN 315	18	6	45,5	33,5	19	22	12	50	7,0	0197372007	24-SWS05-L12-G1/4B	1
L 12 G 3/8 A	PN 315	22	7	45	34	22	22	12	80	8,2	0168182007	24-SWS05-L12-G3/8B	1
L 12 G 1/2 A	PN 315	26	7	48,5	34,5	27	22	12	140	9,8	0197362007	24-SWS05-L12-G1/2B	1
L 15 G 3/8 A	PN 315	22	9	43,5	31,5	22	27	12	80	9,6	0166042007	24-SWS05-L15-G3/8B	1
L 15 G 1/2 A	PN 315	26	11	46	32	27	27	14	140	11,9	0165232007	24-SWS05-L15-G1/2B	1
L 18 G 1/2 A	PN 315	26	14	45,5	31,5	27	32	16	140	13,6	0165282007	24-SWS05-L18-G1/2B	1
L 22 G 3/4 A	PN 160	32	18	48,5	32,5	32	36	16	190	16,7	0165332007	24-SWS05-L22-G3/4B	1
L 28 G 1 A	PN 160	39	22,5	53	35	41	41	18	330	27,1	0165382007	24-SWS05-L28-G1B	1
L 35 G 1 1/4 A	PN 160	49	29	62,5	42,5	50	50	20	640	44,8	0165432007	24-SWS05-L35-G1 1/4B	1
L 42 G 1 1/2 A	PN 160	55	35	68,5	46,5	55	60	22	630	60,7	0165482007	24-SWS05-L42-G1 1/2B	1
S 6 G 1/4 A	PB 630	18	3,5	39	27	19	17	12	60	4,9	0165532007	24-SWS05-S6-G1/4B	1
S 8 G 1/4 A	PB 630	16	4,5	41,5	29,5	19	19	12	60	5,6	0165552007	24-SWS05-S8-G1/4B	1
S 10 G 3/8 A	PB 630	22	6	44	32	22	22	12	100	8,7	0165562007	24-SWS05-S10-G3/8B	1
S 12 G 1/4 A	PB 630	18	5	45,5	33,5	19	24	12	60	6,4	0165422007	24-SWS05-S12-G1/4B	1
S 12 G 3/8 A	PB 630	22	7	46	34	22	24	12	100	10,0	0165682007	24-SWS05-S12-G3/8B	1
S 12 G 1/2 A	PB 400	26	7	46,5	34,5	27	24	14	160	14,9	0165612007	24-SWS05-S12-G1/2B	1
S 14 G 1/2 A	PB 630	26	9	50,5	36,5	27	27	14	160	15,4	0165732007	24-SWS05-S14-G1/2B	1
S 16 G 1/2 A	PB 400	26	11	51	37	27	30	14	160	16,3	0165762007	24-SWS05-S16-G1/2B	1
S 20 G 3/4 A	PB 400	32	15	59	43	52	36	16	280	26,0	0165832007	24-SWS05-S20-G3/4B	1
S 25 G 1 A	PB 400	39	18	66	48	41	46	16	440	46,5	0165882007	24-SWS05-S25-G1B	1
S 30 G 1 1/4 A	PB 250	49	22,5	71	51	50	50	20	580	57,2	0165932007	24-SWS05-S30-G1 1/4B	1
S 35 G 1 1/2 A	PB 250	56	26,5	82	60	55	60	22	700	66,9	0165982007	24-SWS05-S35-G1 1/2B	1

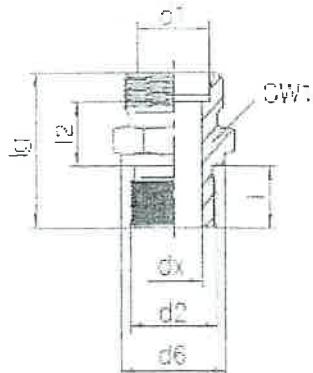
Racor recto macho

Rosca macho: rosca BSPP, cónica

Rosca exterior: ISO 1179-4 Forma B

Tipo de junta: canto perfilado

Conexión de tubo: 24° según ISO 8434-1



Serie diámetro ext. tubo d1	d2	Presión	d6	dx	kg	2	SW1	i	Nro. -10 %	kg/t00 aprox.	Referencia	Designación
L 6	G 1/8 A	PN 400	14	4	23,5	8,9	14	8	25	1,4	071002000	24-SDS-L6-G1/8B
L 6	G 1/4 A	PN 400	18	4	28	9	19	12	55	2,4	071002000	24-SDS-L6-G1/4B
L 6	G 3/8 A	PN 400	22	4	30,5	11,5	22	12	95	4,0	0710032000	24-SDS-L6-G3/8B
L 6	G 1/2 A	PN 400	26	4	33	12	27	14	185	7,4	0710042000	24-SDS-L6-G1/2B
L 8	G 1/8 A	PN 400	16	4	24,5	9,5	17	8	25	1,6	0710052000	24-SDS-L8-G1/8B
L 8	G 1/4 A	PN 400	19	6	29	10	19	12	55	2,7	0710062000	24-SDS-L8-G1/4B
L 8	G 3/8 A	PN 400	22	6	30,5	11,5	22	12	95	4,4	0710072000	24-SDS-L8-G3/8B
L 8	G 1/2 A	PN 400	26	6	33	12	27	14	185	7,4	0710082000	24-SDS-L8-G1/2B
L 10	G 1/8 A	PN 400	18	4	26,5	10,5	17	8	25	2,1	0710112000	24-SDS-L10-G1/8B
L 10	G 1/4 A	PN 400	19	6	30	11	19	12	55	3,0	071012000	24-SDS-L10-G1/4B
L 10	G 3/8 A	PN 400	22	7	31,5	12,5	22	12	95	4,5	0710122000	24-SDS-L10-G3/8B
L 10	G 1/2 A	PN 400	26	7	34	13	27	14	185	7,2	0710132000	24-SDS-L10-G1/2B
L 10	G 3/4 A	PN 400	32	8	37	14	32	16	280	10,4	0710152000	24-SDS-L10-G3/4B
L 12	G 1/4 A	PN 400	19	6	31	12	19	12	55	3,2	0710162000	24-SDS-L12-G1/4B
L 12	G 3/8 A	PN 400	22	9	31,5	12,5	22	12	95	4,2	0710152000	24-SDS-L12-G3/8B
L 12	G 1/2 A	PN 400	26	9	34	13	27	14	185	7,1	0710172000	24-SDS-L12-G1/2B
L 12	G 3/4 A	PN 400	32	9	37	14	32	16	280	9,0	0710152000	24-SDS-L12-G3/4B
L 15	G 1/4 A	PN 400	19	8	32	13	24	12	55	4,6	0710232000	24-SDS-L15-G1/4B
L 15	G 3/8 A	PN 400	22	9	32,5	13,5	24	12	95	5,2	0710212000	24-SDS-L15-G3/8B
L 15	G 1/2 A	PN 400	26	11	36	14	27	14	185	7,9	0710202000	24-SDS-L15-G1/2B
L 15	G 3/4 A	PN 400	32	12	38	15	32	16	280	11,7	0710222000	24-SDS-L15-G3/4B
L 15	G 3/8 A	PN 400	22	9	33,5	14	27	12	95	6,7	0710262000	24-SDS-L15-G3/8B
L 18	G 1/2 A	PN 400	26	14	36	14,5	27	14	185	7,0	0710252000	24-SDS-L18-G1/2B
L 18	G 3/4 A	PN 400	32	15	38	14,5	32	16	280	11,0	0710272000	24-SDS-L18-G3/4B
L 18	G 1 A	PN 200	39	15	41	15,5	41	18	330	20,3	0710282000	24-SDS-L18-G1B
L 22	G 1/2 A	PN 200	26	14	36	16,5	39	14	185	8,6	0710312000	24-SDS-L22-G1/2B
L 22	G 3/4 A	PN 200	32	18	40	16,5	32	16	280	10,3	0710302000	24-SDS-L22-G3/4B
I 22	G 1 A	PN 200	39	19	43	17,5	41	18	400	16,5	0710322000	24-SDS-L22-G1B

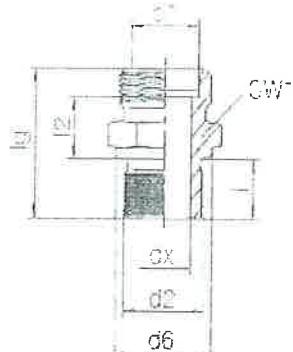
Racor recto macho

Fosca macho; fosca BSFF, cárdena

Fosca exterior ISO 1179-1 Forma B

Tipo de junta: canto perfilado

Conexión de tubo: 24° según ISO 8434-1

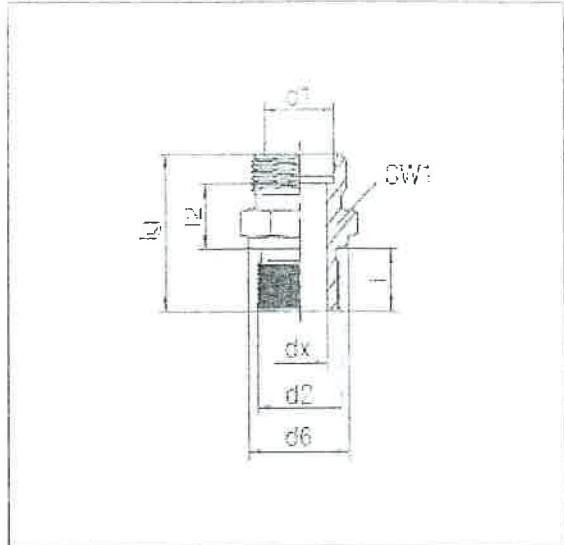


Serie diámr. ext. tubo d1	d2	Presión	d6	dx	b	z	SWI	i	Nm -10 %	kg/100 uds.	Referencia	Designación
L 28	G 1/2 A	PN 200	26	14	39	17,5	41	14	166	14,3	1710362000	24-SDS-L28-G1/2B
L 28	G 3/4 A	PN 200	32	18	41	17,5	41	18	260	14,3	0710362000	24-SDS-L28-G3/4B
L 28	G 1 A	PN 200	39	23	43	17,5	41	18	400	16,9	0710352000	24-SDS-L28-G1B
L 28	G 1 1/4 A	PN 200	49	23	46	19,5	50	20	670	26,8	0710372000	24-SDS-L28-G1 1/4B
L 28	G 1 1/2 A	PN 200	55	24	50	20,5	55	22	800	34,6	1710242000	24-SDS-L28-G1 1/2B
L 35	G 3/4 A	PN 200	32	18	44	17,5	50	18	260	26,0	1710462000	24-SDS-L35-G3/4B
L 35	G 1 A	PN 200	39	23	46	17,5	50	18	400	24,1	0710412000	24-SDS-L35-G1B
L 35	G 1 1/4 A	PN 200	49	30	48	17,5	50	20	670	27,4	0710402000	24-SDS-L35-G1 1/4B
L 35	G 1 1/2 A	PN 200	55	30	52	19,5	55	22	800	47,2	0710422000	24-SDS-L35-G1 1/2B
L 42	G 1 A	PN 200	39	23	46	19	55	18	400	31,2	1710482000	24-SDS-L42-G1B
L 42	G 1 1/4 A	PN 200	49	30	50	19	55	20	670	33,1	0710462000	24-SDS-L42-G1 1/4B
L 42	G 1 1/2 A	PN 200	55	36	52	19	55	22	800	34,9	0710452000	24-SDS-L42-G1 1/2B
S 6	G 1/4 A	PN 500	18	4	32	13	19	12	95	3,5	0710502000	24-SDS-S6-G1/4E
S 6	G 3/8 A	PN 500	22	4	34,5	15,5	22	12	160	5,3	0710522000	24-SDS-S6-G3/8E
S 6	G 1/2 A	PN 500	26	4	36	14	27	14	160	6,7	0710532000	24-SDS-S6-G1/2B
S 8	G 1/4 A	PN 500	18	5	34	15	19	12	95	4,1	0710552000	24-SDS-S8-G1/4E
S 8	G 3/8 A	PN 500	22	5	34,5	15,5	22	12	160	5,5	0710572000	24-SDS-S8-G3/8E
S 8	G 1/2 A	PN 500	26	5	39	18	27	14	160	8,9	0710582000	24-SDS-S8-G1/2B
S 10	G 1/4 A	PN 500	18	5	34	15,5	19	12	95	4,2	0710612000	24-SDS-S10-G1/4B
S 10	G 3/8 A	PN 400	22	7	34,5	15	22	12	160	5,6	0710602000	24-SDS-S10-G3/8B
S 10	G 1/2 A	PN 400	26	7	36	13,5	27	14	160	7,8	0710622000	24-SDS-S10-G1/2B
S 12	G 1/4 A	PN 400	18	5	36	15,5	22	12	95	5,7	0710652000	24-SDS-S12-G1/4B
S 12	G 3/8 A	PN 400	22	8	36,5	17	22	12	160	8,2	0710662000	24-SDS-S12-G3/8B
S 12	G 1/2 A	PN 400	26	8	39	17,5	27	14	160	8,7	0710672000	24-SDS-S12-G1/2B
S 12	G 3/4 A	PN 400	32	8	43	19,5	32	16	360	14,8	0710682000	24-SDS-S12-G3/4B
S 14	G 3/8 A	PN 400	22	9	36	19	24	12	160	7,5	0710712000	24-SDS-S14-G3/8B
S 14	G 1/2 A	PN 400	26	10	41	19	27	14	160	9,8	0710702000	24-SDS-S14-G1/2B
S 14	G 3/4 A	PN 400	32	10	45	21	32	16	360	18,4	0710722000	24-SDS-S14-G3/4B

Falcor recto macho

Rosca macho: rosca fina métrica, cilíndrica
Rosca exterior: DIN 3862-1 ISO 3071-3 Forma E
Tipo de junta: canto perfilado

Conexión de tubo: 24° según ISO 8434-1



Serie diámetro ext. tubo d1	d2	Presión	d6	d4	d5	d2	SW1	j	Nº -10 %	kg/100 aprox.	Pelverencia	Designación
L 16	M 16 x 1,5	PN 400	21	9	33	13,5	27	12	80	8,2	1709112000	24-SDS-L16-M16B
L 16	M 18 x 1,5	PN 400	23	11	33,5	14	27	12	100	6,6	0709262000	24-SDS-L18-M16B
L 18	M 22 x 1,5	PN 400	27	14	36	14,5	27	14	170	7,7	0709252000	24-SDS-L18-M22B
L 18	M 26 x 1,5	PN 200	31	15	36	14,5	32	16	230	10,8	0709272000	24-SDS-L18-M26B
L 18	M 33 x 2	PN 200	39	14	41	15,5	41	18	400	20,9	0709282000	24-SDS-L18-M33B
L 22	M 18 x 1,5	PN 200	23	11	36	16,5	32	12	100	8,7	0709332000	24-SDS-L22-M16B
L 22	M 22 x 1,5	PN 200	27	14	36	16,5	32	14	170	9,3	0709312000	24-SDS-L22-M22B
L 22	M 26 x 1,5	PN 200	31	18	40	16,5	32	16	230	10,1	0709302000	24-SDS-L22-M26B
L 22	M 33 x 2	PN 200	39	19	43	17,5	41	18	400	16,5	0709322000	24-SDS-L22-M33B
L 22	M 42 x 2	PN 200	49	18	51	23,5	50	20	700	43,0	1709122000	24-SDS-L22-M42B
L 26	M 26 x 1,5	PN 200	31	18	43	19,5	41	16	230	16,4	0709352000	24-SDS-L26-M26B
L 26	M 33 x 2	PN 200	39	23	43	17,5	41	18	400	16,7	0709352000	24-SDS-L26-M33B
L 35	M 26 x 1,5	PN 200	31	18	44	17,5	48	16	230	20,5	0709412000	24-SDS-L35-M26B
L 35	M 42 x 2	PN 200	49	30	46	17,5	50	20	700	27,8	0709402000	24-SDS-L35-M42B
L 42	M 42 x 2	PN 200	49	30	50	18	55	20	700	33,4	0709462000	24-SDS-L42-M42B
L 42	M 48 x 2	PN 200	55	36	52	19	58	22	900	36,4	0709452000	24-SDS-L42-M48B

ANEXO PRACTICO II: Tablas de roscas más usuales

ROSCA MÉTRICA I.S.O. (M)				ROSCA WHITWORTH (BSW)* *British Standard Whitworth			
Diámetro nominal en milímetros	Paso normal en mm.	Pasos finos	Diámetro interior de la tuerca Paso normal Para paso fino Aplicada la fórmula	Diámetro nominal en pulgadas	Paso en hilos por pulgadas H/ "	Pasos finos	Diámetro interior de la tuerca en mm. Paso normal
M2.5	0.45	0.35	2	1/16"	60	NO	1.25
M3	0.5	0.35	2.6	3/32"	48	NO	2
M4	0.7	0.5	3.3	1/8"	40	NO	2.5
M5	0.8	0.5	4.2	5/32"	32	NO	3.25
M6	1	0.75	5	3/16"	24	32	3.7
M7	1	0.75-0.5	6	7/32"	24	28	4.75
M8	1.25	1 y 0.75	6.75	1/4"	20	26	5.25
M9	1.25	1 y 0.75	7.75	9/32"	NO	26	
M10	1.5	1.25-1-0.75	8.5	5/16"	18	22	6.5
M11	1.5	1.25-1-0.75	9.5	3/8"	16	20	8
M12	1.75	1.5-1.25-1	10.25	7/16"	14	18	9.25
M13	NO	1.5	11.5	1/2"	12	16	10.5
M14	2	1.5-1.25-1	12	9/16"	12	16	11.2
M15	2	1.5-1.25-1	13.5	5/8"	11	14	13.5
M16	2	1.5-1.25-1	14	11/16"	11	14	15
M17	NO	1.5-	15.5	3/4"	10	12	16.5
M18	2.5	2-1.5-1.25-1	15.5	13/16"	NO	12	
M20	2.5	2-1.5-1.25-1	17.5	7/8"	9	11	19.5
M22	2.5	2-1.5-1.25-1	19.5	1"	8	10	22-22.2
M24	3	2-1.5-1.25-1	21				

Para otros diámetros se deben consultar manuales.

Norma práctica para rosca métrica: Diámetro interior de la tuerca = Diámetro nominal - Paso

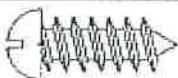
Norma práctica para rosca Whitworth: Diámetro interior de la tuerca = Diámetro Nominal - 1,1 x Paso en mm.

En general el diámetro de la broca para taladrar agujeros roscados será igual al del diámetro interior de la tuerca o, en su defecto, se redondeará al diámetro inmediatamente superior.

Altura del filete para rosca Métrica ISO: 0,61 x paso.

Para rosca Whitworth: 0,64 x paso.

ROSCA WHITWORTH (BSP)** ** British Standard Pipes (Pipe = tubo, en inglés)				OTROS TIPOS DE ROSCA:
Diámetro nominal en pulgadas (El del interior del tubo)	Diámetro exterior en mm del tornillo o racion	Paso en hilos por pulgada	Diámetro interior de la tuerca o racion	Existen muchos tipos de rosca dependiendo de su perfil: trapeziales (Tr), redondas (r). Roscas especiales para válvulas, etc. Dentro de las rosas de perfil triangular es posible que nos encontremos con algún elemento roscado que pertenezca a la Rosca Unificada Americana también denominada (Sellers), con paso normal (UNC) o con paso fino (UNF).
R 1/8"	9.73	28	8.7	
R 1/4"	13.16	19	11.5-11.8	
R 3/8"	16.7	19	15.25	
R 1/2"	21	14	19	
R 5/8"	22.9	14	21	
R 3/4"	26.4	14	24.5	
R 7/8"	30.2	14	28.25	
R 1"	33.25	11	30.75	Su denominación sería UNC x diámetro nominal en pulgadas x paso en hilos por pulgada, excepto para diámetros inferiores a 1/4" en cuyo caso se les designa por un número y por el paso. Consultad tablas en manuales.



TORNILLOS AUTOCORTANTES PARA CHAPA

Pueden tener distintos tipos de cabeza. Su diámetro se escoge en función del espesor de la chapa. La siguiente tabla relaciona el diámetro exterior del tornillo con el diámetro del taladro para su alojamiento y el paso del filete.

Diametro	2.2	2.9	3.5	3.9	4.2	4.6	5.5	6.3	8	9.6
Taladro	1.7	2.3	2.7	3.1	3.3	3.8	4.4	5.2	6.6	7.8
Paso	0.8	1.05	1.27	1.34	1.41	1.59	1.81	1.81	2.12	2.12